



⑪ 1.585.025

BREVET D'INVENTION

- ②① N° du procès verbal de dépôt 9.123 - Alpes-Maritimes.
②② Date de dépôt 5 avril 1968, à 16 h 30 mn.
Date de l'arrêté de délivrance 1^{er} décembre 1969.
④⑥ Date de publication de l'abrégé descriptif au
Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle. 9 janvier 1970 (n° 2).
⑤① Classification internationale B 60 c 25/00.
- ⑤④ **Appareil pour démonter les pneus des jantes des roues des véhicules industriels.**
- ⑦② Invention :
- ⑦① Déposant : GILOCCHI Giancarlo, GIOVANETTI Elio, GIOVANETTI Carlo et SBERVEGLIERI
Alfio, résidant en Italie.

Mandataire : René Hautier.

- ③① Priorité conventionnelle :

③② ③③ ③①

On connaît déjà depuis longtemps plusieurs appareils à air comprimé pour démonter le pneu de la jante ou tambour des roues des autocars, des tracteurs et des véhicules industriels en général à grosses roues. Pour les marchands de pneus de tels appareils s'avèrent non seulement
5 nécessaires mais indispensables. La roue est posée simplement sur un support et ensuite avec une espèce de poussoir, actionné par un cylindre pneumatique, on effectue l'opération de séparation des bords du pneu des bords intérieurs du tambour, opération qui exécutée à la main se révélerait, même si elle n'était pas impossible à réaliser, la plus
10 pénible et la plus longue.

L'objet de la présente invention est constitué par un appareil du type décrit plus haut pourvu d'un support spécial pour les jantes des roues. Un tel support est formé d'un manchon qui peut être glissé autour d'un goujon vertical, monté sur un chariot coulissant sur glissières et pour
15 vu de bras radiaux, dont l'extrémité est profilée de manière à s'adapter à la forme des bords des jantes. L'appareil doit être doté d'une série de manchons, avec des bras, qui correspondent aux dimensions et aux formes des pneus les plus courants.

Les détails de l'invention seront illustrés en se référant au dessin.
20 ci-joint où :

- la figure 1 montre l'appareil vu de côté ;
- les figures 2 et 3 montrent le support de la jante vu respectivement en plan vertical et en coupe horizontale ;
- la figure 4 montre la section du support des figures précédentes sur
25 lequel est glissé un tambour pour roue de camion du type avec flanc ou fond bombé ;
- les figures 5 et 6 montrent, vu respectivement en plan vertical et en

coupe horizontale un outil supplémentaire qui est utilisé en cas de jantes non bombées latéralement, et lesquelles, si elles n'étaient pas maintenues immobiles par un tel outil, quand on actionne le poussoir, auraient tendance à sauter hors de leur support.

- 5 - la figure 7 montre comment on utilise l'outil illustré par les figures 5 et 6.

Si l'on se réfère au dessin ci-joint, par 1 est indiqué le socle monté sur roulettes, doté d'une colonne 2 qui, au moyen d'un bras 3 à hauteur réglable, soutient le cylindre pneumatique 4 dans lequel glisse un piston qui abaisse le poussoir 5 pour détacher le pneu. Par 6 est indiqué un chariot qui peut glisser sur des glissières 7 parallèles au bras 3, de manière que l'on peut varier à volonté la distance entre l'axe vertical A-B et la projection verticale du bord du poussoir 5, pour l'adapter aux diamètres des différentes roues. Le chariot 6 est doté d'un goujon 8 (dont la ligne médiane est A-B) bien visible dans les fig. 4 et 7. Par 9 est indiqué un manchon qui peut être glissé ou enlevé à n'importe quel moment sur le goujon 8. Un tel manchon est doté de six bras radiaux a (voir fig. 2 et 3) avec lesquels il forme le support de la jante. Dans ce but, les bras sont profilés dans leur partie supérieure en b de manière à s'adapter à la forme du bord périphérique inférieur de la jante (voir fig. 4).

Si l'on se réfère à la fig. 4 on fait remarquer que la jante ou tambour 10 est pourvu d'un fond ou paroi latérale bombée c et ainsi le profil b suffit pour maintenir la jante 10, au fur et à mesure que l'opérateur abaisse le poussoir 5, pour déformer le pneu, et fait tourner la roue et l'appui correspondant autour du goujon 8. Dans les cas où cela n'est pas possible, c'est-à-dire dans les cas où la roue est dotée d'une jante 11 du type illustré par la fig. 7, on utilise l'outil auxiliaire illustré par les fig. 5 et 6, qui est formé d'un manchon pourvu de trois bras d, lequel outil est glissé sur le goujon 8, comme cela est illustré par la fig. 7. L'action des bras d et des appuis profilés b est plus que suffisante pour maintenir en place la jante même lorsque le poussoir 5 entre en action.

De tout ce qui est exposé ci-dessus il s'avère évident que l'appareil illustré par la fig.1 doit être pourvu d'autant de supports 9 qu'il y a de types les plus courants de roues utilisées actuellement, et les profils b devront être de deux types, l'un correspondant au profil latéral inférieur du tambour du type 10 et l'autre correspondant à la jante du type 11. Pour ce dernier type un jeu d'outils du type illustré par les fig.5 et 6 est en outre nécessaire. Puisque, en dernière analyse de tels supports et de tels outils auxiliaires sont constitués par de simples bouts de tubes façonnés au tour auxquels on soude des bras en tôle profilée a ou d, la série de supports destinés à équiper chaque appareil est d'un prix très modique.

Ce que l'on a décrit ci-dessus et illustré a un caractère purement schématique, dans la pratique par conséquent il pourra y avoir des modifications évidentes, qu'il serait utile d'énumérer ici, sans sortir pour autant des limites de la présente invention.

R E S U M E

1°/ Appareil pneumatique pour séparer les bords des pneus des véhicules automobiles des bords de l'anneau métallique ou tambour métallique qui constitue le corps de la roue, caractérisé par le fait que la séparation est obtenue au moyen d'une sorte de poussoir 5 qui s'abaisse verticalement sous l'action d'un piston pneumatique, tandis que la roue est simplement appuyée sur un support formé d'un manchon 9 que l'on glisse sur un goujon vertical 8 et qui est doté de bras radiaux a dont l'extrémité supérieure b a un profil qui correspond au bord extérieur et inférieur de la jante, le goujon vertical 8 étant fixé à un chariot que l'on peut faire glisser sur des glissières de manière à pouvoir changer à volonté la position du poussoir par rapport à l'axe de rotation A-B du support de la roue et permettre que le bord du pneu à séparer de la jante se trouve toujours dans la même position par rapport au poussoir, indépendamment des dimensions du diamètre du pneu lui-même.

2°/ Dispositif selon 1° caractérisé par le fait qu'en cas de jantes 10 à paroi latérale bombée c le profil b de l'extrémité des bras suffit

pour maintenir immobile la jante, quand le poussoir 5 entre en action, et au contraire dans le cas où le tambour 11 serait pourvu d'un disque latéral, on utilise un outil supplémentaire formé d'un manchon à trois bras d que l'on glisse sur le goujon vertical 8 (fig.7) du chariot de manière que les extrémités des bras d agissent en dedans de la jante quand entre en action le poussoir en évitant le renversement de la roue.

Le tout tel qu'il est décrit plus haut et illustré et dans les buts spécifiés.

Fig. 1

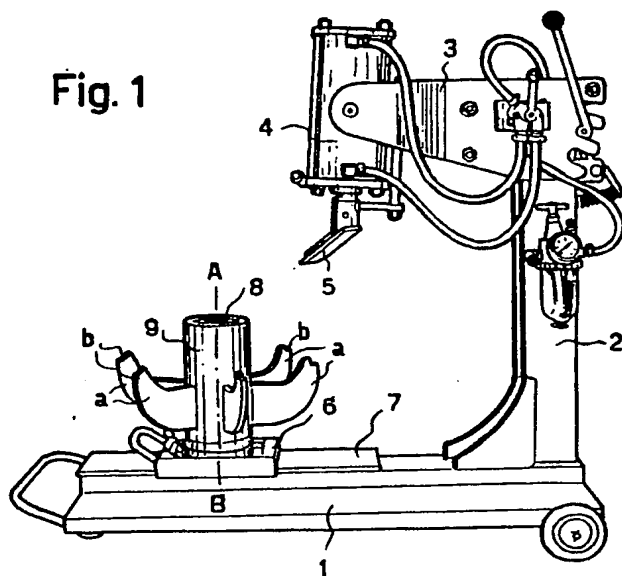


Fig. 2

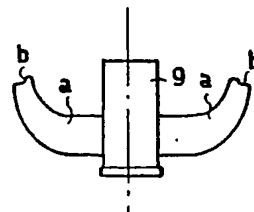


Fig. 3

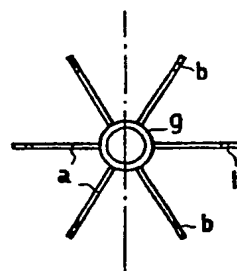


Fig. 4

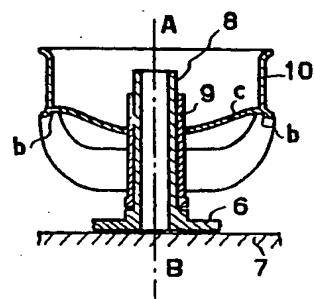


Fig. 5

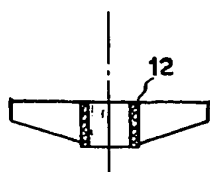


Fig. 6

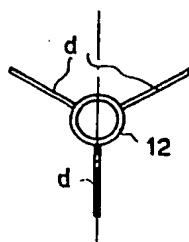


Fig. 7

